

TÜV Nord Strassenverkehr GmbH Region Göttingen

Gutachterliche Stellungnahme über die Verwendung von „Keyless-Start“ der Fa. AP-CAR-DESIGN

8. Jetzt können Sie das blaue Kabel (1,0 mm Querschnitt) zur Lichtmaschine führen und dieses Kabel mit Hilfe der mitgelieferten Ringöse an die Klemme 61 (D+ Lichtmaschine) an klemmen.
9. Das letzte Kabel (1,0 mm Querschnitt) welches in Grau - Rot ausgeführt ist, muß an geeigneter Stelle durch die Fahrzeug Spritzwand durchgeführt werden, zum Innenraum des Fahrzeuges. Falls keine freie Kabeldurchführung an der Spritzwand vorhanden ist, müssen Sie die mitgelieferte Kabeldurchführung verwenden.
10. Bauen Sie nun den mitgelieferten Schaltknopf auf die vorhandene Schaltstange. Achten Sie beim Einbau darauf, daß kein Kabel aus dem Schaltknopf von den Befestigungsschrauben des Schaltknopfes die Kabel einklemmt. Fixieren Sie nun den Schaltknopf mit einem handelsüblichen Innen Sechskantschlüssel 2,5 mm.
11. Verlegen Sie nach der Befestigung des Knopfes, die beiden Kabel aus dem Schaltknopf in der Mittelkonsole entlang zu dem Bereich der Lenksäule.
12. Verbinden Sie nun mit Hilfe des beigelegten Heißlötverbinders, daß kürzere Kabel aus dem Schaltknopf mit dem Grau Rotem Kabel aus dem Bereich des Motor Raumes (siehe Punkt 9)
13. Das zweite Kabel welches vom Schaltknopf kommt (mit dem Sicherungselement), wird nun mit der Klemme 15 im Bereich des Zündschlosses oder im Bereich des Sicherungskastens mit Hilfe des Heißlötverbinders aufgelötet. (2 verschiedene Heißlötverbinder für 1,5 mm und 4 mm Querschnitt liegen dem Kit bei) (Fahrzeug Spezifisch)
14. Überprüfen Sie mit Hilfe des beigelegtem Schaltplanes nochmals die Verlegung und Verdrahtung der Anlage.

Heißlötverbinder: Diese Verbinder werden mit einem Heißluftfön in der Mitte des Verbinders erhitzt bis das Lötzinn eine Thermische Verbindung der 2 Kabel eingegangen hat. Danach wird die Kunststoff Hülse des Verbinders erhitzt, damit die Kabel einen mechanischen Schutz haben !!

Ist der Punkt 14 erledigt, befestigen Sie die neu verlegten Kabel sorgfältig mit Hilfe der mitgelieferten Kabelbinder so, daß die Kabel keinen thermischen und mechanischen Belastungen ausgesetzt sind.

Nachdem Sie sich noch mal über die einwandfreie Verlegung der Kabel vergewissert haben, können Sie das mitgelieferte Leistungs Relais in den Sockel einstecken.

Klemmen Sie nun Ihre Fahrzeug Batterie wieder an und führen Sie eine Funktionsprüfung des STW Starters durch.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit Ihrem neuen STW Start Taster

- | | | |
|------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0. | Allgemeines | |
| 0.1. | Anderungsgegenstand: | Verlegung der Starterfunktion vom Zündschlüssel zum Schalthebel in Kraftfahrzeugen. |
| 0.3. | Hersteller: | Fa. JOM GmbH
Berthastr. 6
44793 Bochum |
| 0.4. | Typ / Ausführung: | AP 22 / 1 Ausführung |
| 1. | Fahrzeug-Zuordnung: | Es findet keine Zuordnung zu einem Fzg.-Typ statt. Der Bausatz ist universell zu verwenden. |
| 2. | Beschreibung des Bausatzes: | Der Bausatz umfaßt ein Relais mit vergossenem Kabelsatz, und einem Taster-Schalter in „snap-in Ausführung“ im Schaltknopf integriert. |
| 2.1. | Wirkungsweise: | Nachdem mit dem Zündschlüssel die Zündung eingeschaltet wird, kann der Startvorgang nur mittels des Taster-Schalters eingeleitet werden. Eine Sicherheitsschaltung bewirkt, nach dem Starten des Motors, kein erneutes Starten. |
| 2.2. | Kennzeichnung: | Nach dem Einbau ist am Armaturenbrett oder an der linken B-Säule ein mitgelieferter Einmal-Aufkleber anzubringen. |
| 3. | Lieferumfang: | - Taster-Schalter
- Relais mit vergossenen Anschlußkabeln
- Sockel für Relais
- Befestigungsmaterial
- Heißlöt-Kabelverbinder
- Schaltplan
- Einbauanweisung |